

Krajowa Ocena Techniczna



Łukasiewicz
Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ICiMB-KOT-2020/0088 wydanie 1

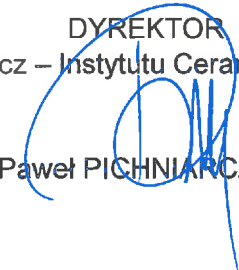
Działając na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa
z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych
(Dz.U. z 2016 r. poz. 1968) Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów
Budowlanych, w wyniku postępowania przeprowadzonego na wniosek producenta:

LAKMA SAT Sp. z o.o.
ul. Frysztańska 173
43-400 Cieszyn

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego
do zamierzonego zastosowania:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków LAKMA TERM ST REPAIR

DYREKTOR
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych


Paweł PICHNIARCZYK

Wydano w Krakowie, 13.05.2020 r.

Termin ważności: 13.05.2025 r.

Krajowa ocena techniczna ICiMB-KOT-2020/0088 wydanie 1 zawiera 26 stron,
w tym 2 załączniki, który stanowiące integralną część oceny.

Niniejsza krajowa ocena techniczna powinna być powielana w całości, w tym przekazywana drogą
elektroniczną. Częściowe kopiowanie jest dozwolone za pisemną zgodą ŁUKASIEWICZ - ICiMB.
Każde częściowe kopiowanie musi być w taki sposób oznaczane.

SPIS TREŚCI

1.	Opis techniczny wyrobu.....	3
2.	Zamierzone zastosowanie wyrobu	6
3.	Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny	8
4.	Pakowanie, transport i składowanie oraz sposób znakowania wyrobu.....	12
5.	Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych.....	12
5.1.	Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	12
5.2.	Ocena właściwości użytkowych	13
5.3.	Zakładowa kontrola produkcji	13
5.4.	Badania kontrolne.....	13
6.	Pouczenie.....	14
7.	Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu	16
	Załącznik 1 – Właściwości składników zestawu LAKMA TERM ST REPAIR	18
	Załącznik 2 – Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła	26

1. Opis techniczny wyrobu

Przedmiotem niniejszej krajowej oceny technicznej jest zestaw wyrobów – złożony zestaw izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) o nazwie handlowej LAKMA TERM ST REPAIR, w którym jako wyrób do izolacji cieplnej są stosowane produkowane fabrycznie płyty ze styropianu (EPS) według normy PN-EN 13163.

Wykonanie ociepleń z zastosowaniem systemu LAKMA TERM ST REPAIR, objętego niniejszą krajową oceną techniczną, polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się z płyt ze styropianu i warstwy wierzchniej (wykończeniowej), składającej się z jednej lub kilku warstw wykonywanych na budowie, z których jedna zawiera siatkę zbrojącą. Warstwa wierzchnia jest nakładana bezpośrednio na płyty styropianowe, bez pustki powietrznej.

Zestaw obejmuje wyroby (składniki) produkowane fabrycznie przez producenta zestawu i/lub przez poddostawców. Producent zestawu jest odpowiedzialny za wszystkie jego składniki określone w niniejszej krajowej ocenie technicznej. Producentem zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR jest LAKMA SAT Sp. z o.o., ul. Frysztańska 173, 43-400 Cieszyn. Zestaw wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR jest produkowany w zakładach zlokalizowanych przy ul. Akacjowej 5 oraz ul. Mała Łąka 22, 43-400 Cieszyn.

Skład zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR oraz sposób mocowania przedstawiono w Tabeli 1.

Tabela 1. Sposoby mocowania oraz skład zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR

Sposób mocowania do ścian ocieplonych: system mocowany mechanicznie z dodatkowym klejeniem		
Składnik	Zużycie	Grubość
Wyrób do izolacji cieplnej		
Płyty styropianowe EPS według PN-EN 13163. Wymiary powierzchniowe: nie większe niż 600 x 1200 mm; powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków, krawędzie płyt: prostokątne, ostre, bez wyszczerbień.	-	do 500 mm łącznie z istniejącym ociepleniem
Zaprawy klejące do przyklejania płyt styropianowych (stosowane zamiennie)		
SYNTEKOL PSW / UNIWERSALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4 Sucha mieszanka, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (20 + 24)	3,0 ÷ 5,0 kg/m ²	-
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1 Sucha mieszanka, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (16 + 20)	3,0 ÷ 5,0 kg/m ²	-
Klej poliuretanowy (stosowany zamiennie z zaprawami klejącymi)		
POROLIT PU / POROLIT PU PLUS Piana gotowa do użycia	8 ÷ 12 m ² /750 ml	-
Łączniki mechaniczne¹⁾		
LFM-8 według ETA-17/0450	-	-

¹⁾ Mogą być stosowane inne łączniki mechaniczne ze stalowym trzpieniem rozporowym, dopuszczone do stosowania w systemach ociepleń ETICS na podstawie stosownych dokumentów (ETA, AT, KOT), pod warunkiem, że spełniają następujące wymagania:

- średnica talerzyka ≥ 60 mm,
- sztywność talerzyka ≥ 0,3 kN/mm.

Tabela 1. Sposoby mocowania oraz skład zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR – ciąg dalszy

Warstwa wierzchnia		
Składnik	Zużycie	Grubość
Zaprawa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej		
SYNTEKOL PSW / UNIWERSALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4 Sucha mieszanka, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (20 ÷ 24)	3,0 ÷ 6,0 kg/m ²	3 ÷ 5 mm
Siatki z włókna szklanego (stosowane zamiennie)		
AKE 145	-	-
R117 A101	-	-
AKE 170	-	-
OPTIMA-NET 150	-	-
OPTIMA-NET 165	-	-
ST 2924-100/7 KM	-	-
ST 112-100/7 KM	-	-
HALICO A150 / HALICO L150 / LAKMA TERM A150	-	-
03-1/ LAKMA TERM 03-1	-	-
03-43/ LAKMA TERM 03-43	-	-
MASTERNET SOLID	-	-
MASTERNET PRO 165	-	-
MASTERNET CLASSIC 160	-	-
MASTERNET CLASSIC 145	-	-
Preparat gruntujący		
TOTALGRUNT / PREPARAT GRUNTUJĄCY GUARDI Ciecz gotowa do stosowania pod wszystkie wyprawy tynkarskie	0,2 ÷ 0,3 kg/m ²	-
Wyprawy tynkarskie (stosowane zamiennie)		
AKRYLTYNK PLUS (do aplikacji mechanicznej i ręcznej) Akrylowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm; faktura kornik maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 ÷ 3,8 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem
POROLIT Z (do aplikacji mechanicznej) Akrylowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0 mm	1,2 ÷ 1,6 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem
TYNK KWARCOWY (do aplikacji mechanicznej i ręcznej) Akrylowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5 mm	2,0 ÷ 2,5 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem

Tabela 1. Sposoby mocowania oraz skład zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR – ciąg dalszy

Składnik	Zużycie	Grubość
Wyprawy tynkarskie (stosowane zamiennie)		
TYNKSIL QS PLUS (do aplikacji mechanicznej i ręcznej) Silikonowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm; faktura kornik maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 3,0 mm	2,0 ÷ 3,8 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem
POROLIT QS (do aplikacji mechanicznej) Silikonowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0 mm	1,2 ÷ 1,6 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem
TYNKSIL S PLUS (do aplikacji mechanicznej i ręcznej) Silikatowo - silikonowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm; faktura kornik maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 ÷ 3,8 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem
TYNKSIL PLUS (do aplikacji mechanicznej i ręcznej) Silikatowa masa tynkarska, gotowa do użycia faktura baranek maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm; faktura kornik maksymalne uziarnienie: 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 ÷ 3,8 kg/m ²	Regulowana uziarnieniem

Właściwości składników zestawu przedstawiono w Załączniku 1.

W skład zestawu wyrobów wchodzi również materiały uzupełniające i akcesoria nie będące przedmiotem niniejszej krajowej oceny technicznej, jednakże producent zestawu jest odpowiedzialny za ich kompatybilność i odpowiednie właściwości użytkowe, jeśli są dostarczane, jako składniki zestawu, oraz za zapewnienie stosownych instrukcji ich stosowania.

Niniejsza krajowa ocena techniczna obejmuje typy wyrobów, określone przez producenta, wynikające z właściwości użytkowych (pkt 3) oraz systemów i kombinacji składników zestawu.

2. Zamierzone zastosowanie wyrobu

Objęty niniejszą krajową oceną techniczną złożony zestaw izolacji cieplnej (ETICS) z zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS) o nazwie handlowej LAKMA TERM ST REPAIR, jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków. Może być stosowany na ścianach wykonanych z drobnowymiarowych elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub betonu (monolitycznego lub elementów prefabrykowanych).

Układy ociepleniowe są wykonywane na istniejących (modernizowanych) ścianach pionowych. Mogą być również stosowane na powierzchniach poziomych lub nachylonych, zapewniających właściwe odprowadzenie wód opadowych i śniegu, nie powodując ich zalegania.

Zestaw LAKMA TERM ST REPAIR jest stosowany do wykonywania drugiej warstwy ocieplenia na istniejącym systemie ociepleń, który jest sklasyfikowany jako nierozprzestrzeniający ognia. Może być stosowany na ścianach już ocieplonych, jeżeli istniejące ocieplenie wymaga renowacji lub ściana wymaga zwiększenia izolacyjności termicznej.

Układy ociepleniowe są wykonywane z nienośnych elementów budowlanych i nie wpływają na stateczność ścian, do których są mocowane, ale mogą wpływać na ich trwałość poprzez zapewnienie zwiększonej ochrony przed warunkami atmosferycznymi. Nie są przeznaczone do zapewnienia szczelności konstrukcji budowlanej na przenikania powietrza.

Przy wykonywaniu warstwy ocieplenia łączniki mechaniczne muszą przechodzić przez wszystkie warstwy styropianu do podłoża nośnego i muszą być zakotwione na głębokość ściśle określoną w projekcie technicznym ocieplenia, zależnie od rodzaju użytych łączników mechanicznych i rodzaju podłoża, a powierzchnia klejenia płyt styropianowych powinna wynosić 100 %.

Stosowanie zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz z instrukcjami producenta. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz.U. z 2019 r. poz. 1065),
 - postanowienia niniejszej krajowej oceny technicznej
- oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość, rozmieszczenie i długość łączników mechanicznych z uwzględnieniem rodzaju podłoża,

sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Zestaw wyrobów został sklasyfikowany jako nierozprzestrzeniający ognia (NRO) przez ściany zewnętrzne przy działaniu ognia od zewnątrz na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1) jako docieplenie ścian zewnętrznych z istniejącym systemem ociepleń, przy zastosowaniu płyt styropianowych o łącznej grubości do 50 cm i gęstości do 13,5 kg/m³.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy zgodnie z instrukcjami producenta.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania składników zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR, objętych niniejszą krajową oceną techniczną, powinna wynosić od + 5 do



+ 25 °C. Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw, zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny

Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda oceny
Stopień rozprzestrzeniania ognia, klasyfikacja	NRO	PN-B-02867:2013-06
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 1 godzinie, kg/m ²	< 0,1	ETAG 004:2013
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 1 godzinie, kg/m ² : (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,1	
POROLIT Z	≤ 0,1	
TYNK KWARCOWY	≤ 0,1	
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,1	
POROLIT QS	≤ 0,1	
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,1	
TYNKSIL PLUS	≤ 0,1	
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 24 godzinach, kg/m ²	≤ 0,3	ETAG 004:2013
Wodochłonność warstwy wierzchniej: po 24 godzinach, kg/m ² (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,5	
POROLIT Z	≤ 0,5	
TYNK KWARCOWY	≤ 0,4	
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,4	
POROLIT QS	≤ 0,4	
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,4	
TYNKSIL PLUS	≤ 0,3	
Odporność na uderzenie, kategoria: (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	III	
POROLIT Z	III	
TYNK KWARCOWY	III	
TYNKSIL QS PLUS	III	
POROLIT QS	III	
TYNKSIL S PLUS	III	
TYNKSIL PLUS	III	

Tabela 2. Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR – ciąg dalszy

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda oceny	
Opór dyfuzyjny względny, m (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska, m)		ETAG 004:2013	
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,2		
POROLIT Z	≤ 0,2		
TYNK KWARCOWY	≤ 0,2		
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,2		
POROLIT QS	≤ 0,2		
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,2		
TYNKSIL PLUS	≤ 0,2		
Mrozoodporność warstwy wierzchniej, zniszczenia typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia: (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013	
AKRYLTYNK PLUS	brak zniszczeń		
POROLIT Z	brak zniszczeń		
TYNK KWARCOWY	brak zniszczeń		
TYNKSIL QS PLUS	brak zniszczeń		
POROLIT QS	brak zniszczeń		
TYNKSIL S PLUS	brak zniszczeń		
TYNKSIL PLUS	brak zniszczeń		
Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa		ETAG 004:2013	
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,25
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 0,08
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia		≥ 0,25
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1	w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,25
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 0,08
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia		≥ 0,25

Tabela 2. Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR – ciąg dalszy

Zasadnicza charakterystyka		Właściwość użytkowa	Metoda oceny
Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu (EPS), MPa			
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	ETAG 004:2013
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,03$	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,08$	
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,03$	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,08$	
Przyczepność kleju poliuretanowego, MPa			
standardowe warunki aplikacji		$\geq 0,08$	ETAG 004:2013, EOTA TR046
zmieniona grubość kleju (15 mm)		$\geq 0,08$	
zmieniony czas otwarty (4 minuty)		$\geq 0,08$	
zmieniona temperatura (-5 °C)		$\geq 0,08$	
zmieniona temperatura (30 °C)		$\geq 0,08$	
Przyczepność zaprawy klejącej do wykonywania warstwy zbrojonej do styropianu (EPS), MPa			
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA/SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	ETAG 004:2013
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,03$	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,08$	
Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu (EPS), MPa (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)			
AKRYLTYNK PLUS	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	ETAG 004:2013
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
POROLIT Z	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
TYNK KWARCOWY	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
		po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$

Tabela 2. Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR – ciąg dalszy

Zasadnicza charakterystyka		Właściwość użytkowa	Metoda oceny
TYNKSIL QS PLUS	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	ETAG 004:2013
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
POROLIT QS	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
TYNKSIL S PLUS	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
TYNKSIL PLUS	w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,08$	
	po starzeniu	$\geq 0,08$	
	po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
Odporność na obciążenie wiatrem, N		według Tabeli 3	ETAG 004:2013
Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła		według Załącznika 2	ETAG 004:2013

Tabela 3. Odporność na obciążenie wiatrem – badanie przeciągania łączników mocowanych na powierzchni płyt styropianowych, w warunkach laboratoryjnych

Łączniki, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące		Łącznik mechaniczny wg Tabeli 1	
		Średnica talerzyka łącznika, mm	≥ 60
Płyty styropianowe, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące		Grubość, mm	≥ 50
		Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 100
Siła niszcząca, N	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt	R_p	Minimalna: 426 Średnia: 454
	Łączniki usytuowane na stykach płyt	R_j	Minimalna: 508 Średnia: 528
Łączniki, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące		Łącznik mechaniczny wg Tabeli 1	
		Średnica talerzyka łącznika (z dodatkowym talerzykiem), mm	≥ 60
Płyty styropianowe, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące		Grubość, mm	≥ 50
		Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 80
Siła niszcząca, N	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt	R_p	Minimalna: 294 Średnia: 368
	Łączniki usytuowane na stykach płyt	R_j	Minimalna: 460 Średnia: 466

4. Pakowanie, transport i składowanie oraz sposób znakowania wyrobu

Wyroby wchodzące w skład zestawu wyrobów objętego niniejszą krajową oceną techniczną można transportować dowolnymi środkami, zapewniając stosowne zabezpieczenie opakowań przed uszkodzeniem.

Wyroby wchodzące w skład zestawu powinny być przechowywane w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych, w miejscach suchych, w temperaturze od 0 do + 30 °C.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016 r. poz. 1966 z późn. zm.).

Oznakowaniu wyrobu budowlanego znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym;
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta;
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego;
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe;
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych;
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych;
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego;
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja jest na niej udostępniona.

W odpowiednich przypadkach wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana lub udostępniana karta charakterystyki lub informacje o substancjach zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa odpowiednio w art. 31 lub art. 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz.U. z 2015 r. poz. 450) i rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016 r. poz. 1966 z późn. zm.) oceny

i weryfikacji stałości właściwości użytkowych zestawu wyrobów dokonuje producent, stosując system według Tabeli 4.

Tabela 4. Krajowe systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Grupa wyrobów budowlanych	Zamierzone zastosowanie wyrobów budowlanych	Klasy	Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych
Złożone zestawy/systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi lub innymi rodzajami warstwy elewacyjnej	- do zastosowań podlegających wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień	A1*, A2*, B*, C*	1
		A1**, A2**, B**, C**, D, E, (A1 do E)***, F	2+
	- do pozostałych zastosowań	-	2+
* Wyroby (materiały), w przypadku których na możliwym do jednoznacznego ustalenia etapie produkcji udoskonala się właściwości użytkowe dotyczące reakcji na ogień (np. przez dodanie produktów hamujących palność lub ograniczenie zawartości materiałów organicznych). ** Wyroby (materiały), w przypadku których na możliwym do jednoznacznego ustalenia etapie produkcji nie udoskonala się właściwości użytkowych dotyczących reakcji na ogień (np. przez dodanie produktów hamujących palność lub ograniczenie zawartości materiałów organicznych). *** Wyroby (materiały), w przypadku których istnieje europejska podstawa prawna (decyzje lub rozporządzenia delegowane Komisji) pozwalająca na sklasyfikowanie ich właściwości użytkowych dotyczących reakcji na ogień bez przeprowadzenia badań.			

5.2. Ocena właściwości użytkowych

W przypadku zmian surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego, które mogą wpłynąć na właściwości użytkowe ocenione w pkt 3, producent powinien dokonać ponownej oceny.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według pkt 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne wyrobów gotowych obejmują badania bieżące oraz okresowe. Badania należy prowadzić zgodnie z metodami wskazanymi w niniejszej krajowej ocenie technicznej.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- 1) zapraw klejących, preparatu gruntującego i wypraw tynkarskich w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości,
- 2) kleju poliuretanowego w zakresie:
 - gęstości pozornej (całkowitej),
 - czasu cięcia,
 - czasu otwartego klejenia,
- 3) siatek z włókna szklanego w zakresie:
 - wymiarów oczek w świetle,
 - szerokości siatki,
 - masy powierzchniowej.

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- 1) zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu w temperaturze 450 °C,
 - przyczepności do podłoża,
 - przyczepności do styropianu,
- 2) kleju poliuretanowego w zakresie:
 - stopnia ekspansji,
 - wytrzymałości na ścinanie,
 - wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temperaturze -5 °C,
 - wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temperaturze +30 °C i 30% RH,
- 3) siatek z włókna szklanego w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - wytrzymałości na rozciąganie po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych i w roztworze alkalicznym,
- 4) preparatu gruntującego w zakresie:
 - zawartości substancji suchej,
 - zawartości popiołu w temperaturze 450 i 900 °C,
- 5) mas tynkarskich w zakresie:
 - zawartości substancji suchej,
 - zawartości popiołu w temperaturze 450 i 900 °C,

Badania okresowe układów ociepleniowych obejmują sprawdzenie:

- wodochłonności,
- przyczepności warstwy wierzchniej do styropianu (warunki laboratoryjne),
- stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. Pouczenie

Krajowa ocena techniczna ICIMB-KOT-2020/0088 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem LAKMA TERM ST REPAIR, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem wynikającym z postanowień niniejszej oceny, wpływają na spełnienie podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych, w których wyrób będzie zastosowany.

Niniejsza krajowa ocena techniczna nie jest dokumentem upoważniającym producenta do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity: Dz.U. z 2019 r. poz. 266) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza krajowa ocena techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z krajową oceną techniczną ICiMB-KOT-2020/0088 wydanie 1 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Niniejsza krajowa ocena techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz.U. z 2017 r. poz. 776 z późn. zm.). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej krajowej oceny technicznej.

Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych wydając krajową ocenę techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

Krajowa ocena techniczna nie zwalnia producenta zestawu wyrobów od odpowiedzialności za jego prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jego właściwe zastosowanie.

Ważność krajowej oceny technicznej może być przedłużana na kolejne okresy nie dłuższe niż 5 lat.

7. Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu

Normy i dokumenty związane

ETAG 004:2013	Wytyczne do europejskich aprobat technicznych dla złożonych systemów izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi
WO-KOT/04/02 wydanie 1	Warunki oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego. Złożone zestawy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) z zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS)
EOTA TR046:2014	Raport techniczny EOTA "Test methods for foam adhesives for ETICS"
PN-B-02867:2013-06	Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany zewnętrzne od strony zewnętrznej oraz zasady kwalifikacji
PN-EN 1097-3:2000	Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości
PN-EN 13163+A1:2015-03	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
PN-EN 13501-1:2019-02	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień
ICiMB-KOT-2018/0025 wydanie 2	Krajowa Ocena Techniczna dla siatek z włókna szklanego AKE 145, AKE 170, OPTIMA-NET 150, OPTIMA-NET 165
ETA-13/0892	Europejska Ocena Techniczna dla siatki z włókna szklanego R 117
AT-15-7933/2015	Aprobata Techniczna ITB dla siatki z włókna szklanego ST 2924-100/7 KM
AT-15-7933/2015	Aprobata Techniczna ITB dla siatki z włókna szklanego ST 2924-100/7 KM
AT-15-8339/2015	Aprobata Techniczna ITB dla siatki z włókna szklanego ST 112-100/7 KM
ICiMB-KOT-2018/0043 wydanie 3	Krajowa Ocena Techniczna dla siatki z włókna szklanego HALICO A150
ETA-18/0857	Europejska Ocena Techniczna dla siatek z włókna szklanego 03-1, 03-43
ETA-16/0068	Europejska Ocena Techniczna dla siatek z włókna szklanego MASTERNET SOLID 145, MASTERNET PRO 165, MASTERNET CLASSIC 160, MASTERNET CLASSIC 145
ETA-17/0450	Europejska Ocena Techniczna dla łącznika LFM-8

Klasyfikacje, raporty i sprawozdania z badań

Raporty klasyfikacyjne Nr: KG-38/19 w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 827/19/KG, 829/19/KG, 833/19/KG, 834/19/KG i 835/19/KG z badań wodochłonności, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 827/19/KG, 829/19/KG, 833/19/KG, 834/19/KG i 835/19/KG z badań mrozoodporności, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdanie Nr 827/19/KG, 829/19/KG, 833/19/KG, 834/19/KG i 835/19/KG z badań przepuszczalności pary wodnej, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 827/19/KG, 828/19/KG, 830/19/KG, 831/19/KG i 832/19/KG z badań odporności na uderzenie, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 816/19/KG, 817/19/KG, 827/19/KG, 828/19/KG, 829/19/KG, 830/19/KG, 831/19/KG, 832/19/KG, 833/19/KG, 834/19/KG i 835/19/KG z badań przyczepności, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdanie Nr 775/19/KG, 776/19/KG z badań przeciągania łączników, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdanie Nr 818/19/KG z badań kleju poliuretanowego ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 816/19/KG, 817/19/KG, 819/19/KG, 820/19/KG, 821/19/KG, 822/19/KG, 823/19/KG, 824/19/KG, 1443/19/SK, 1444/19/SK, 1446/19/SK, 1447/19/SK, 1448/19/SK, 1449/19/SK, 1450/19/SK z badań identyfikacyjnych, ŁUKASIEWICZ – ICiMB, OSiMB w Krakowie.

Sprawozdane Nr: 1/KJ1/PB/2019 z badań identyfikacyjnych, LAKMA SAT Sp. z o.o.

Załącznik 1 – Właściwości składników zestawu LAKMA TERM ST REPAIR

Tabela Z2-1. Właściwości płyt styropianowych (minimalne) wg PN-EN 13163+A1:2015-03

Właściwość	Wymaganie	
Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2019-02	E	
Opór cieplny	Określony przy oznakowaniu CE	
Grubość (tolerancja)	T2	
Długość (tolerancja)	L2	
Szerokość (tolerancja)	W2	
Prostokątność (tolerancja)	S5	
Płaskość (tolerancja)	P5	
Stabilność wymiarów w warunkach: - laboratoryjnych - określonej temperatury i wilgotności	DS(N)2 DS(70,-)2	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ	20 do 40	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych w warunkach suchych	TR80	TR100
Wytrzymałość na zginanie	BS75	

Tabela Z1-2. Właściwości zapraw klejących

SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1530 ÷ 1870	ETAG 004:2013
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C, %	95,4 ÷ 99,9	
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1570 ÷ 1930	ETAG 004:2013
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C, %	96,2 ÷ 99,9	

Tabela Z1-3. Właściwości kleju POROLIT PU / POROLIT PU PLUS

Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Gęstość pozorna, kg/m ³	23,2 ÷ 28,4	EOTA TR046:2014
Stopień ekspansji po 60 minutach, mm	≤ 4,0	
Czas cięcia, minuty	≤ 17	
Czas klejenia, minuty	≤ 6,5	
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	70,7 ÷ 86,5	
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	212 ÷ 260	

Tabela Z1-4. Właściwości siatek z włókna szklanego

AKE 145 według Krajowej Oceny Technicznej ICiMB-KOT-2018/0025 wydanie 2			
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań	
Szerokość, m	1,1 ± 1 %	EAD 040016-00-0404	
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 4,5) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m²	145 (-0/+10) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	81,2 ± 4 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	≤ 5,0		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 3,0		
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	≥ 35		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20		
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		
R 117 A101 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA 13/0392			
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań	
Szerokość, m	1,1 (-0/+1) %	EAD 040016-00-0404	
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 4,5) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m²	152 ± 5 %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	80,2 ± 3 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	osnowa ≤ 3,7		wątek ≤ 4,2
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 2,1		≤ 2,4
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	osnowa ≥ 45		wątek ≥ 47
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 23		≥ 28
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		
AKE 170 według Krajowej Oceny Technicznej ICiMB-KOT-2018/0025 wydanie 2			
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań	
Szerokość, m	1,1 ± 1 %	EAD 040016-00-0404	
Wymiar oczek w świetle, mm	(3,5 x 3,8) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m²	168 ± 5 %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	81,6 ± 4 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	≤ 4,5		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 3,5		
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	≥ 35		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20		
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		

Tabela Z1-4. Właściwości siatek z włókna szklanego – ciąg dalszy

OPTIMA-NET 150 według Krajowej Oceny Technicznej ICiMB-KOT-2018/0025 wydanie 2		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Szerokość, m	1,1 ± 1 %	EAD 040016-00-0404
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 4,5) ± 0,5	
Masa powierzchniowa, g/m²	145 (-0/+10) %	
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	81,2 ± 4 %	
Wydłużenie, % - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 5,0 ≤ 3,0	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 35 ≥ 20	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50	
OPTIMA-NET 165 według Krajowej Oceny Technicznej ICiMB-KOT-2018/0025 wydanie 2		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Szerokość, m	1,1 ± 1 %	EAD 040016-00-0404
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 4,5) ± 0,5	
Masa powierzchniowa, g/m²	145 (-0/+10) %	
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	81,2 ± 4 %	
Wydłużenie, % - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 5,0 ≤ 3,0	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 35 ≥ 20	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50	
ST 2924-100/7 KM według Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7933/2015		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Szerokość, m	1,0 ± 1 %	EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,8 x 3,7) ± 0,5	
Masa powierzchniowa, g/m²	155 (-3/+5) %	
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	74,1 ± 5 %	
Wydłużenie, % - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 4,5 ≤ 3,0	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy - po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 30 ≥ 20	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50	

Tabela Z1-4. Właściwości siatek z włókna szklanego – ciąg dalszy

ST 112-100/7 KM według Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8339/2015			
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań	
Szerokość, m	1,0 ± 1 %	EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013	
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 3,7) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²	170 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	73,6 ± 5 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	≤ 5,0		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 4,2		
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	≥ 35		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20		
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		
HALICO A150 / LAKMA TERM A150 / HALICO L150 (HALICO A150 według Krajowej Oceny Technicznej ICiMB-KOT-2018/0043 wydanie 3)			
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań	
Szerokość, m	1,1 ± 1 %	EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013	
Wymiar oczek w świetle, mm	(3,8 x 4,5) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²	150 ± 5 %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	77,5 ± 4 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	≤ 4,5		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 3,5		
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	≥ 30		
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20		
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		
03-1 / LAKMA TERM 03-1 (03-1 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA 18/0857)			
Właściwość	Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m	1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm	(4,0 x 3,7) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²	156 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %	81,8 ± 5 %		
Wydłużenie, % - w stanie dostawy	osnowa ≤ 4,2	wątek ≤ 5,0	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≤ 1,8	≤ 1,7	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm - w stanie dostawy	osnowa ≥ 41,3	wątek ≥ 46,7	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 20,8	≥ 24,1	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym	≥ 50		

Tabela Z1-4. Właściwości siatek z włókna szklanego – ciąg dalszy

03-43 / LAKMA TERM 03-43 (03-43 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA 18/0857)				
Właściwość		Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m		1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm		(4,6 x 3,6) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²		145 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %		84,3 ± 5 %		
Wydłużenie, %		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≤ 4,3	≤ 4,4	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≤ 2,4	≤ 2,4	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≥ 48,7	≥ 44,9	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 26,1	≥ 26,0	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 50		
MASTERNET SOLID według Europejskiej Oceny Technicznej ETA-16/0068				
Właściwość		Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m		1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm		(3,8 x 4,6) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²		135 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %		83,1 ± 5 %		
Wydłużenie, %		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≤ 3,58	≤ 3,25	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≤ 2,64	≤ 3,34	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≥ 32,0	≥ 36,0	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 22,0	≥ 36,0	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 50		
MASTERNET PRO 165 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA-16/0068				
Właściwość		Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m		1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm		(3,8 x 3,4) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m ²		169 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %		78,3 ± 5 %		
Wydłużenie, %		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≤ 3,28	≤ 3,31	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≤ 2,71	≤ 2,89	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≥ 33,0	≥ 46,0	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 27,0	≥ 39,0	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 50		

Tabela Z1-4. Właściwości siatek z włókna szklanego – ciąg dalszy

MASTERNET CLASSIC 160 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA-16/0068				
Właściwość		Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m		1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm		(3,9 x 3,8) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m²		163 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %		81,9 ± 5 %		
Wydlużenie, %		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≤ 3,56	≤ 3,60	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≤ 2,15	≤ 2,17	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≥ 43,0	≥ 48,0	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 26,0	≥ 29,0	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 50		

MASTERNET CLASSIC 145 według Europejskiej Oceny Technicznej ETA-16/0068				
Właściwość		Wymaganie		Metoda badań
Szerokość, m		1,1 (-0/+1) %		EAD 040016-00-0404 / ETAG 004:2013
Wymiar oczek w świetle, mm		(4,7 x 4,0) ± 0,5		
Masa powierzchniowa, g/m²		145 (-3/+5) %		
Zawartość popiołu w temperaturze 625 °C, %		82,1 ± 5 %		
Wydlużenie, %		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≤ 3,34	≤ 3,34	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≤ 1,87	≤ 2,36	
Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm		osnowa	wątek	
- w stanie dostawy		≥ 43,0	≥ 41,0	
- po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 23,0	≥ 29,0	
Wytrzymałość względna, % wytrzymałość w stanie dostawy odniesiona do wytrzymałości po przechowywaniu w roztworze alkalicznym		≥ 50		

Tabela Z1-5. Właściwości łącznika mechanicznego

LFM-8		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Średnica talerzyka, mm	≥ 60	EAD 330196-00-0604 (dawniej ETAG 014)
Obciążenie niszczące talerzyk, kN	≥ 1,44	
Szytywność talerzyka, kN/mm	≥ 0,3	
Nośność na wyrywanie z podłoża, kN	według ETA-17/0450	

Tabela Z1-6. Właściwości preparatu gruntującego **TOTALGRUNT / PREPARAT GRUNTUJĄCY GUARDI**

Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Ciecz jednorodna	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1260 ÷ 1540	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	58,0 ÷ 67,1	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C	900 °C
	77,9 ÷ 86,1	42,6 ÷ 52,0

Tabela Z1-7. Właściwości wypraw tynkarskich

AKRYLTYNK PLUS		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1688 ÷ 2063	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	79,2 ÷ 91,7	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C	900 °C
	88,2 ÷ 93,7	49,9 ÷ 53,0
POROLIT Z		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1030 ÷ 1250	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	67,9 ÷ 78,6	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C	900 °C
	84,3 ÷ 89,5	54,0 ÷ 57,4
TYNK KWARCOWY		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1520 ÷ 1858	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	76,3 ÷ 88,3	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C	900 °C
	89,6 ÷ 95,1	74,7 ÷ 79,3

Tabela Z1-7. Właściwości wypraw tynkarskich – ciąg dalszy

TYNKSIL QS PLUS		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1684 ÷ 2058	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	78,9 ÷ 91,3	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C 87,5 ÷ 92,9 900 °C 49,8 ÷ 52,9	
POROLIT QS		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1030 ÷ 1250	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	65,4 ÷ 75,8	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C 86,5 ÷ 91,8 900 °C 70,1 ÷ 74,5	
TYNKSIL S PLUS		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1678 ÷ 2050	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	78,2 ÷ 90,6	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C 89,5 ÷ 95,0 900 °C 51,0 ÷ 54,2	

Tabela Z1-7. Właściwości wypraw tynkarskich – ciąg dalszy

TYNKSIL PLUS		
Właściwość	Wymaganie	Metoda badań
Wygląd zewnętrzny	Jednorodna, niespioniona masa, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	Ocena wizualna okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m
Gęstość, kg/m ³	1687 ÷ 2061	ETAG 004:2013
Zawartość suchej substancji, %	78,2 ÷ 90,6	
Zawartość popiołu, %, w temperaturze:	450 °C 89,0 ÷ 94,5 900 °C 51,3 ÷ 54,4	

Załącznik 2 – Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła

Współczynnik przenikania ciepła przegrody pokrytej ociepleniem jest obliczany według normy PN-EN ISO 6946:2017-10:

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

gdzie:

- $\chi_p \cdot n$ powinien być brany pod uwagę, gdy jest większy niż 0,04 W/(m²·K)
- U_c : całkowity (skorygowany) współczynnik przenikania ciepła przegrody pokrytej ociepleniem z uwzględnieniem mostków cieplnych (W/ (m²·K))
- n : liczba łączników na 1 m²
- χ_p : punktowy współczynnik przenikania ciepła w odniesieniu do łącznika. Wartości podane poniżej mogą być przyjęte, jeśli nie podano ich w stosownych dokumentach dla łącznika (ETA, AT lub KOT):
- = 0,002 W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej z łbem pokrytym tworzywem sztucznym oraz łączników ze szczeliną powietrzną przy łbie trzpienia
($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 20$)
 - = 0,004 W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym ze stali ocynkowanej z łbem pokrytym tworzywem sztucznym
($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 10$)
 - = 0,008 W/K w przypadku wszystkich pozostałych łączników
(najgorszy przypadek)
- U : współczynnik przenikania ciepła przegrody pokrytej ociepleniem, bez mostków cieplnych (W/ (m²·K), określany w następujący sposób:

$$U = \frac{1}{R_i + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

gdzie:

- R_i : opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej (zgodnie z deklaracją w odniesieniu do PN-EN 13163+A1:2015-03) w (m²·K)/W
- R_{render} : opór cieplny warstwy wierzchniej (około 0,02 w (m²·K)/W lub określony w badaniach według PN-EN 12667:2002 lub PN-EN 12664:2002)
- $R_{substrate}$: opór cieplny przegrody stanowiącej podłoże (np. beton, cegła) w (m²·K)/W
- R_{se} : opór przejmowania ciepła na powierzchni zewnętrznej w (m²·K)/W
- R_{si} : opór przejmowania ciepła na powierzchni wewnętrznej w (m²·K)/W

Wartość oporu cieplnego każdego wyrobu do izolacji cieplnej powinna być podana w dokumentacji technicznej producenta wraz z zakresem dla różnej grubości. Dodatkowo, punktowy współczynnik przenikania ciepła łączników powinien zostać podany, gdy są one stosowane.

Sieć Badawcza Łukasiewicz
- Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie
ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków

www.icimb.pl

