



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,
(nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), příloha V, čl. 1.2 a čl. 1.6

č. 060-043139

Název výrobku:

LAKMA TERM ST

typ / varianta:

Vnější tepelně izolační kompozitní systém z polystyrénu s omítkou pro izolace stěn budov

Výrobce:

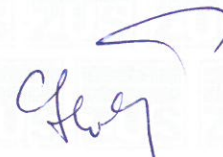
LAKMA SAT Sp. Z o o.

IČO: 5481010309
Adresa: Fryszacka 173, 43-400 Cieszyn, Polsko
Výrobna: LAKMA SAT SP. Z o o.
Adresa: Mała Łaka 22, 43-400 Cieszyn, Polsko
Akacjowa 6, 43-400 Cieszyn, Polsko
Zakázka: Z060170043

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 3

Brno, 29. května 2017




Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831, Internat.: +420 543 420 831, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Výrobce: LAKMA SAT Sp. Z o o.
Adresa: Fryszacka 173, 43-400 Cieszyn, Polsko

IČO: 5481010309

Výrobna: LAKMA SAT Sp. Z o o.
Adresa: Mała Łaka 22, 43-400 Cieszyn, Polsko
Akacyjowa 6, 43-400 Cieszyn, Polsko

1.2 Údaje o výrobku

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **LAKMA TERM ST** s izolantem z expandovaného polystyrénu a s omítkou je sestava z průmyslově zhotovených součástí, dodávaná držitelem Evropského technického posouzení (ETA) jako ucelený systém – sestava součástí (kit), uplatňovaná přímo na stavbě a obsahující následující součásti, jež byly výrobcem systému speciálně vybrány:

- v systému specifikované lepicí hmoty a v systému specifikované mechanické kotvici prvky;
- v systému specifikovaný tepelně izolační materiál;
- v systému specifikovanou základní vrstvu, která obsahuje skleněnou síťovinu;
- v systému specifikovanou výztuž;
- v systému specifikované konečné povrchové úpravy, které mohou zahrnovat specifikovaný nátěr.

Konkrétně je definice ETICS popsána v článku 1.1 Evropského technického posouzení **ETA 16/0384**.

Tento ETICS je určen ke zvýšení tepelného odporu existujících stěn budov. Tyto stěny jsou vytvořeny zděním (z cihel, bloků, kamene, ...) nebo z betonu (monolitického nebo z prefabrikovaných panelů). Předtím, než je ETICS uplatněn, je potřeba ověřit vlastnosti stěn, a to zejména pokud jde o podmínku pro třídu reakce na oheň a upevnění ETICS buď lepením nebo pomocí mechanického kotvení. ETICS je navrhován tak, aby dodával stěnám požadovanou tepelnou izolaci.

ETICS je tvořen nenosnými konstrukčními součástmi. Nepůsobí přímo ke zvýšení stability zdi na níž je aplikován, ale působí ke zvýšení odolnosti proti vlivům počasí. ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) vertikálních stěnách. Může být také použit na horizontálních nebo nakloněných plochách, které nejsou vystaveny dešťovým srážkám.

Účelem ETICS není zajišťování průvzdušnosti obvodového pláště budovy.

Výběr způsobu upevnění závisí na vlastnostech podkladu, který může vyžadovat úpravu (viz čl. 7.2.1. ETAG 004) a musí být proveden v souladu s národními požadavky a technickou dokumentací výrobce.



1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Žádost o výkon oznámeného subjektu ze dne 6. 3. 2017 – systém posuzování 1
- dokumentace SŘV, dokumentace o posouzení SŘV provedené subjektem pro technické posuzování ve dnech 22. 3. – 23. 3. 2017

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, v aktuálním znění (nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011)

1.5 Technická specifikace vztahující se na posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku (v platném znění)

- ETAG 004 – Vnější kontaktně tepelně izolační systémy (ETICS) s omítkou, edice – únor 2013 – použitý jako evropský dokument pro posuzování (EAD) podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.

1.6 Informace o předchozím posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku

Systém nebyl dosud certifikován.

2 Posouzení vlastností výrobku

Posouzení vlastností výrobku je uvedeno v evropském technickém posouzení ETA 16/0384, které vydal subjekt pro technické posuzování Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. dne 21. 11. 2016.

3 Posouzení systému řízení výroby

Posouzení bylo provedeno podle požadavků uvedených v ETAG 004 - Vnější kontaktně tepelně izolační systémy (ETICS) s omítkou, edice – únor 2013 – použitý jako evropský dokument pro posuzování (EAD)

3.1 Požadavek na systém řízení výroby:

Požadavky na systém řízení výroby jsou obsaženy v ETAG 004 - Vnější kontaktně tepelně izolační systémy (ETICS) s omítkou, edice – únor 2013 – použitý jako evropský dokument pro posuzování (EAD)

3.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce LAKMA SAT Sp. Z o o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Výrobce provádí pravidelné zkoušky a vyžaduje doklady od subdodavatelů o provádění pravidelných zkoušek (výrobci komponentů a proškolené prováděcí firmy), provádí namátkové kontroly a zkoušky (kontroluje dodržování kontrolního plánu).
- Technologický postup vyhovuje prováděcím předpisům a jednoznačně stanovuje požadavky na přípravu, provádění a kontrolu zateplovacího systému jako výrobku.
- Výrobce má databázi platných ETA pro všechny hmoždinky a protokoly, resp. Certifikaci pro síťoviny, ne starší než jeden rok.



- Při počáteční prověrce systému řízení výroby, která proběhla ve dnech 22. – 23. 3. 2017, nebyly zjištěny neshody
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a umožňuje dosažení a udržení požadovaných vlastností výrobků.

4 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.2 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

5 Přílohy

- Záznam o posouzení systému řízení výroby, provedeném ve dnech 22. 3. – 23. 3. 2017 ve výrobnách LAKMA SAT Sp. Z o o., Mala Laka 22 a Akacjowa 6, 43-400 Cieszyn, Polsko – kopie (3 strany), originál je uložen v dokladech k výkonu oznámeného subjektu 1020.

